

VA 61 Seite 1 von 13 Version: 02	Verfahrensanweisung Technische Einkaufsbedingungen	 FUCHS & HOFFMANN Member of the KRÜGER GROUP
Stand: 01.09.2025		

Fuchs & Hoffmann Kakaoprodukte GmbH, In der Kolling 140, 66450 Bexbach

im nachfolgenden Auftraggeber (AG) genannt

1. AG-Bestimmungen

Die Einhaltung der AG-Bestimmungen müssen beachtet werden. Sollten Abweichungen von bestehenden Bestimmungen, Richtlinien und Normen unumgänglich sein, so ist die schriftliche Einwilligung des AG einzuholen.

Mit der Ausführung darf erst begonnen werden, wenn die Abweichungen vom AG genehmigt wurden.

1.1. Geheimhaltungsverpflichtung

Der Auftragnehmer (AN) verpflichtet sich, gegenüber dem AG, alle zur Verfügung gestellten Geschäfts- und Betriebsunterlagen, die im Rahmen der Zusammenarbeit bekannt oder zugänglich gemacht werden, geheim zu halten und diese Dritten nur insoweit als es im Rahmen der Zusammenarbeit zwischen dem AN und dem AG unerlässlich ist, zu offenbaren.

Insbesondere fallen unter die Geheimhaltungspflicht die Produktpalette, Rezepturen, Produktzusammensetzungen, Anlagenauslegungen, Anlagendiagramme usw.. Der AN sowie dessen Subunternehmer, die mit Geschäfts- oder Betriebsunterlagen des AG im Rahmen der Zusammenarbeit in Berührung kommen, sind generell arbeitsvertraglich zur Geheimhaltung betrieblicher Informationen verpflichtet.

1.2. Gebrauchsmusterschutz

Der AN garantiert, dass seine gelieferten Materialien/Aggregate keine Gebrauchsmuster-Patentschutzrechte Dritter verletzen.

1.3. Normen und Vorschriften

Es müssen alle gesetzlichen Regelungen, die geltenden Vorschriften und allgemein anerkannten Regeln der Technik sowie Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften sowie Rahmenverordnung und alle geltenden Vorschriften des Umweltschutzes eingehalten werden, wie z. B.

- *Maschinen-Richtlinie*
 - *DIN-Normen*
 - *EN-Norm*
 - *IEC-Norm*
 - *VDE-Bestimmungen*
 - *VDI-Richtlinien*
 - *UVV-Vorschriften*
 - *GSG-Verordnungen*
-
- *VdS Richtlinien*
 - *EMV Gesetz*
 - *Betriebssicherheitsverordnung*
 - *Rahmenverordnung (EG) Nr. 1935/2004*
 - *Verordnung (EU) 2024/3190 über das Verbot von Bisphenol A (BPA) und anderen Bisphenolen in Lebensmittelkontaktmaterialien*

Die Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen, entsprechend den einzelnen Verordnungen, müssen eingehalten werden.

Hinsichtlich produktberührender Anlagen-, Maschinenbauteile und Oberflächen muss die Lebensmittelkonformität für fetthaltige Kakaoprodukte gewährleistet werden.

Bei mehreren zusammengehörenden Anlagen (Maschinen) unterschiedlicher Lieferanten, hat der Generalunternehmer die Gesamtkonformität der Gesamtanlage (-maschine) zu liefern.

Der Zeitpunkt des sicherheitstechnischen Gefahrenübergangs erfolgt bei der SAT-Abnahme (s. Pkt. 3.2). Zu diesem Zeitpunkt muss die Maschine den öffentlich rechtlichen Anforderungen der Maschinenrichtlinie entsprechen. Es erfolgt die Anbringung des CE-Zeichens sowie die Übergabe Stand: Januar 20.01.2025

der EG-Konformitätserklärung einschließlich einer Gefahrenaufstellung mit Risikobeurteilung und Gefahrenanalyse sowie die BGV A3-Bestätigung.

Es ist unbedingt erforderlich, dass ein Materialzertifikat für jedes Produkt beim Erstellen eines Angebotes zugesendet wird, bevor eine Bestellung ausgelöst wird.

1.4. Arbeitssicherheit

Gemäß Arbeitsschutzgesetz hat der AN zur Verhütung von Arbeitsunfällen Maßnahmen zu treffen, die den Bestimmungen der Unfallverhütungsvorschriften und im Übrigen, den allgemein anerkannten sicherheitstechnischen und arbeitsmedizinischen Regeln entsprechen.

Soweit in anderen Rechtsvorschriften, insbesondere Arbeitsschutzvorschriften, Anforderungen gestellt werden, bleiben diese Vorschriften unberührt. Stellt das für den AG zuständige staatliche Amt für Arbeitssicherheit oder die für den AG zuständige Berufsgenossenschaft an dem bestellten Objekt einen Mangel in seiner Beschaffenheit fest, so geht die Behebung des Mangels zu Lasten des AN.

1.5. Genehmigungs- bzw. anzeigepflichtige Anlagen

Bei genehmigungs- bzw. anzeigepflichtigen Anlagen müssen sofort nach Abschluss der Planungsphase alle Unterlagen, die der Behörde vorgelegt werden müssen, dem AG in entsprechender Anzahl zur Verfügung stehen. Bei genehmigungspflichtigen Anlagen gehört die TÜV-Abnahme im Werk des AG mit den Attesten zum Leistungsumfang.

1.6. Komplettlieferung

Der AN liefert zum vereinbarten Preis eine komplette Anlage/Aggregat, das alle Teile enthält, die zum einwandfreien Betrieb unter Einhaltung der zugesicherten Eigenschaften notwendig sind, auch wenn dazu erforderliche Einzelteile im vorgenannten Text nicht enthalten sind.

1.7. Auftragsbestätigung

Der AG bittet, die vom AN unterschriebene Auftragsbestätigung (Kopie der Bestellung des AG) innerhalb einer Woche an den AG zurückzusenden.

Grundlage der technischen Einkaufsbedingungen sind die Allgemeinen Einkaufsbedingungen. Mit Auftragsannahme wird die Einhaltung dieser Einkaufsbedingungen sowie der werksspezifischen Anforderungen bestätigt.

1.8. Genehmigungszeitraum

Der Genehmigungszeitraum richtet sich nach dem Umfang der zur Genehmigung vorliegenden Unterlagen. Er beträgt jedoch mindestens zehn Arbeitstage nach Übergabe der Unterlagen an den AG.

1.9. Konventionalstrafe

Der AN ist auch ohne schriftlichen Hinweis am Tag nach dem vereinbarten Lieferungstermin in Verzug gekommen.

1.10. Mietgegenstand

Der Mietgegenstand entspricht allen gesetzlichen und behördlichen Anforderungen. Sollte für den Mietgegenstand keine Feuer-, Sturm- und eventuell eine Haftpflichtversicherung abgeschlossen worden sein, so bittet der AG den AN, dieses in der Auftragsbestätigung mitzuteilen, damit der AG die nötigen Versicherungen für die Leihdauer abschließen kann.

1.11. Haftpflicht

Die Haftung übernimmt der AN im Rahmen seiner Betriebshaftpflichtversicherung in Höhe von mindestens 5 Mio. EUR je Schadensfall pauschal für Personen- und Sachschäden sowie Montage- und innerbetriebliche Transportschäden.

1.12. Gewährleistung

Werden die vom AN zugesagten Leistungsdaten nicht erbracht, hat er auf seine Kosten die entsprechenden Maßnahmen, und zwar im Einvernehmen mit dem AG zu treffen, erforderlichenfalls auch Umbauten vorzunehmen, bis der komplette Liefergegenstand die vereinbarten Daten auf die Dauer erreicht. Führen die Umbaumaßnahmen nicht innerhalb angemessener Frist zu den vereinbarten Werten des Liefergegenstandes oder kommt der AN seinen Verpflichtungen innerhalb angemessener Frist nicht nach, ist der AG berechtigt, den Stand: August 2014 3 von 6

Liefergegenstand zur Verfügung zu stellen. Es steht dem AG frei, den Liefergegenstand trotzdem zu übernehmen, Voraussetzung ist jedoch, dass bezüglich der Wertminderung eine Einigung erzielt wird. Die Gewährleistungsfrist beginnt mit dem Tage der schriftlichen Abnahmeerklärung des AG. Während der Gewährleistungsfrist gerügte Mängel des Liefergegenstandes, zu denen auch das Fehlen zugesicherter Eigenschaften gehört, hat der AN nach Aufforderung unverzüglich und unentgeltlich (einschließlich Nebenkosten, z.B. Frachten, Aus- und Einbauten) zu beseitigen. Kommt er dieser Aufforderung nicht nach, so ist der AG berechtigt, die Mängel nach vorheriger Ankündigung zu Lasten des AN zu beseitigen oder beseitigen zu lassen.

2. Anlagenauslegung

2.1. Anlagendesign

Maschinen, die für die Verwendung mit Lebensmitteln oder pharmazeutischen Erzeugnissen bestimmt sind, müssen so konstruiert und gebaut sein, dass das Risiko einer Infektion, Krankheit oder Ansteckung ausgeschlossen ist. Allgemeine Anforderungen an die hygienische Konstruktion von Nahrungsmittelmaschinen, die sich auf Materialien, Oberflächen, Verbindungen, das Ableiten von Flüssigkeiten, Kontamination, Betriebsstoffe und die Betriebsanleitung beziehen, sind der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang 1, 2.1 zu entnehmen.

2.2. Ergonomie

Bei der Auslegung der Maschine/maschinellen Anlage sind alle Aspekte der Ergonomie zu beachten.

Weitere Vorgaben sind den werksspezifischen Anforderungen zu entnehmen.

2.3. Technische Ausstattung

Alle Anlagen und Maschinen sind mit den werksspezifisch festgelegten Bauteilen auszuführen. Diese sind nach den technischen Möglichkeiten einzuhalten und bei Vertragsabschluss mit dem AG abzustimmen und zu genehmigen. Die werksspezifischen Anforderungen sind der Anlage „Werksspezifischen Anforderungen“ zu entnehmen. Sollten diese nicht vorliegen, sind diese beim AG anzufordern.

2.4. Modifikation von Anlagen und Aggregaten

Der AN hat zu prüfen, ob es sich bei dem Umbau um eine wesentliche Veränderung gemäß Interpretationspapier des BMA und der Länder zum Thema „Wesentliche Veränderung von Maschinen“, Bek. des BMA vom 7. September 2000 handelt. Sind dem AN technische Lösungen bekannt, die nicht zu einer wesentlichen Veränderung führen, sind diese mit dem AG zu besprechen. Im Fall einer wesentlichen Veränderung entsteht eine neue Maschine für die ein Konformitätsbewertungsverfahren (CE-Kennzeichnung) durch den AN durchzuführen ist. Nachbesserungen, die von Mängeln der vorhandenen

Maschine herrühren, die u. U. bei Auftragsvergabe nicht bekannt sind, können dem AN nicht angelastet werden. Der sicherheitstechnische Zustand der Maschine/maschinellen Anlage muss dem AN vor Planung eines Umbaus bekannt sein.

Das Kapitel 1.3 Normen und Vorschriften (Risikobeurteilung) gilt uneingeschränkt für den Umfang des Umbaus, bei einer wesentlichen Veränderung für die Gesamtmaschine.

Für Erweiterungen oder Reduzierungen an angrenzenden, bestehenden mechanischen oder elektrischen Anlagen ist eine Genehmigung einzuholen.

Die Änderungsmaßnahme darf erst danach erfolgen.

Die entsprechenden Dokumente zur Änderung sind zu aktualisieren und müssen dem AG zur Verfügung gestellt werden.

2.5. Prüfpflichten

Prüfpflichtige Anlagenkomponenten sind dem AG anzugeben und die dazu gehörigen Prüf Fristen zu benennen. Stand: Januar 20.01.2025

3. Maschinenabnahme

3.1. Vorabnahme (FAT)

Eine Werksvorabnahme behält sich der AG vor.

3.2. Endabnahme (SAT)

Die endgültige Abnahme wird am Aufstellungsort durchgeführt. Hierbei wird auch der Leistungstest unter Produktionsbedingungen durchgeführt. Die garantierte Sollleistung ist dabei zu belegen.

Die Dokumentation der Abnahme inkl. Leistungstest ist im Abnahmeprotokoll zu dokumentieren und durch beide Parteien zu unterzeichnen.

Die Schlussrechnung wird nur anerkannt, wenn ihr ein mängelfreies Abnahmeprotokoll beigelegt wird.

4. Inbetriebnahme

4.1. Zusatzarbeiten und Materialien

Sollten Zusatzarbeiten und Materialien außerhalb des Leistungsverzeichnisses notwendig sein, bedürfen diese der schriftlichen Einkaufsbestellung des AG, da ansonsten keine Akzeptanz der damit verbundenen Rechnung des AN erfolgt.

4.2. Schutzkleidung

Der AG verpflichtet den AN ausdrücklich darauf zu achten, dass alle beschäftigten Personen auf Bau- und Montagestellen des AG die vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung tragen. Die Beschaffung der persönlichen Schutzausrüstung liegt im Ermessen des AN und geht nicht zu Lasten des AG. Bei Nichteinhaltung dieser Vorschrift kann der AG bei eventuellen Schäden nicht haftbar gemacht werden.

Die örtliche Bauleitung des AG ist befugt, Arbeiter ohne entsprechende persönliche Schutzausrüstung von der Baustelle zu weisen.

4.3. Hygienerichtlinien

Der AG verpflichtet den AN ausdrücklich darauf zu achten, dass alle beschäftigten Personen auf Bau- und Montagestellen des AG die vom AG erlassenen Hygienerichtlinien zu beachten haben. Bei Nichteinhaltung behält sich der AG das Recht vor, die betreffende Person auf Kosten des AN von der Baustelle zu weisen.

4.4. Baustellenreinigung

Nach Beendigung der Arbeiten muss die Arbeitsstelle kostenneutral verlassen werden. Abfall- und Schrottmaterial ist zu entsorgen. Entsorgungsmöglichkeiten sind beim Bauleiter zu erfragen. Begründete Baustellenreinigungen während der Bauphase sind auf Anweisung kostenlos durchzuführen. Bei Nichtbeachtung wird der AG diese Arbeiten auf Kosten des AN durchführen lassen.

5. Unterweisung

5.1. Schulung der Mitarbeiter

Eine Unterweisung und Schulung des Bedienungs- und Instandhaltungspersonals ist vom AN bei Inbetriebnahme durchzuführen.

Die Unterweisung ist zu dokumentieren, eine Kopie ist dem AG auszuhändigen.

6. Dokumentation

Die Dokumentation ist nach den geltenden Richtlinien auszuführen und mitzuliefern. Die erforderlichen Mindestangaben der Betriebsanleitung sind der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang I, Punkt 1.7.4.2. zu entnehmen. Weitere Vorgaben sind den werkspezifischen Anforderungen zu entnehmen. Stand: August 2014 5 von 6

7. Ersatzteil-Erstausstattung

Für die Erstausrüstung mit Ersatzteilen erbittet der AG ein Angebot für einen Zwei-Jahresbedarf, entsprechend der Empfehlung des AN.

8. Wartungsvertrag

Die Verlängerung des Wartungsvertrages ist vom AN vier Wochen vor Vertragsauslauf zur Bestätigung vorzulegen. Eine Kopie geht dem AN dann mit Einverständnisvermerk des AG bzw. mit Änderungswünschen wieder zu. Die Verantwortung und Haftung des AN sowie die Gewährleistung wird durch diese Prüfung nicht eingeschränkt.

9. Arbeitsstandards und Verhaltenskodex

9.1 Der AN gewährleistet, dass in seinen Unternehmen und bei seinen Vorlieferanten die jeweils geltenden nationalen Gesetze und Vorschriften, die Mindeststandards der Branche und die Konventionen der ILO und UNO in Bezug auf nachfolgende Themenbereiche eingehalten werden: Versammlungsfreiheit und Recht auf Kollektivverhandlungen, Diskriminierungsverbot, Löhne Arbeitszeit, Sicherheit am Arbeitsplatz, Verbot von Kinderarbeit, Verbot von Zwangsarbeit, Umwelt- und Sicherheitsfragen.

9.2 Zur Einhaltung bestimmter Sozial- und Umweltstandards sind sämtliche Bestimmungen des ETI-Verhaltenskodex, die auf den Normen der ILO basieren durch den AN zu beachten und einzuhalten.

9.3 Grundlage jeglicher Geschäftsbeziehung ist eine ethisch korrekte Verhaltensweise und die Einhaltung der jeweiligen nationalen und internationalen Gesetze und Normen. Korruption, Bestechung oder Untreue jeglicher Form ist untersagt. Sowohl die Unternehmensführung als auch die Beschäftigten haben sich so zu verhalten, dass keine persönlichen Abhängigkeiten oder Verpflichtungen entstehen. Der AN ist verpflichtet, dies durch entsprechende unternehmensübergreifende Kontrollsysteme sicherzustellen. Der AG hat das Recht, die Einhaltung dieser Standards jederzeit zu überprüfen.

9.4 Bei Arbeitsleistungen innerhalb der Werke des AG ist der AN verpflichtet, dem AG vor Arbeitsaufnahme seine Arbeitskräfte namentlich zu benennen, deren Qualifizierung und Unterweisung gemäß der rechtlichen und sonstigen Vorgaben, insbesondere der Werksordnung/Richtlinien des AG für Fremdfirmen, nachzuweisen.

Die Mitarbeiter des AN sind verpflichtet, mit den Einrichtungen pfleglich und energieeffizient umzugehen und Sicherheit, Sauberkeit und Ordnung einzuhalten.

Der AG behält sich das Recht vor, die Einhaltung zu überprüfen.

10. Energieeffizienz und Umweltschutz

Umweltschutz und der effiziente Einsatz von Energien sind wesentliche Bestandteile des Unternehmensbildes der Krüger-Gruppe. Der sparsame Umgang mit natürlichen Ressourcen, der Einsatz umweltverträglicher und energiesparender Verfahren sowie die weitgehende Vermeidung von Abfällen sind sowohl für den AN, als auch für Arbeiten in den Betrieben der Krüger-Gruppe verpflichtend.

Die Beschaffung von Anlagen, Aggregaten und Energiedienstleistungen haben dabei einen dauerhaften Einfluss auf den produktbezogenen Energieverbrauch der Fuchs und Hoffmann Kakaoprodukte GmbH. Daher gelten bei Beschaffung, Wahl der Lieferanten und deren Dokumentation die im folgenden erläuterten Anforderungen.

10.1. Dokumentation und Lieferantenauswahl

Lieferanten von Anlagen, Aggregaten oder Energiedienstleistungen mit wesentlichem Einfluss auf den Energieverbrauch werden bei der Angebotsanfrage darüber informiert, dass die Energieeffizienz einen wesentlichen Einfluss auf die Auftragsvergabe des AG hat. Der AN ist verpflichtet, die jeweils effizienteste, umweltschonendste Variante anzubieten.

Zur objektiven Beurteilung ebendieser Energieeffizienz werden Lieferanten von technischen Geräten darum gebeten, technische Dokumentationen bzw. Datenblätter, mindestens mit Angaben der Nennleistungen der relevanten Energieträger, der Lieferung beizufügen.

Nach Auswahl der finalen Beschaffung ist ebendiese durch den AN zu dokumentieren und intern abzulegen.

10.2. Gesetzliche Anforderungen und Beschaffungskriterien

Der AN ist verpflichtet, bei Beschaffung von Ersatzaggregaten, Einrichtungen, Dienstleistungen und Neuanlagen die Beschaffungskriterien zu achten. Dabei gilt es, alle relevanten Rechtsvorschriften und Regelwerke einzuhalten, auch diejenigen bezüglich Umweltschutz und Energieeffizienz.

Die speziell auf den Energieverbrauch bezogenen Verordnungen zur Beschaffung sind im Energierechterskataster des Energiemanagements der Fuchs und Hoffmann Kakaoprodukte GmbH gelistet und werden mindestens jährlich durch einen externen Dienstleister aktualisiert. Die resultierenden Anforderungen werden den betreffenden Mitarbeitenden im Bestellwesen zur Verfügung gestellt. Die Einhaltung wird durch das Energiemanagement stichprobenartig kontrolliert.

Bezogen auf den Umweltschutz sollen jegliche im Umweltrechterskataster gelisteten Anforderungen eingehalten werden.

Dabei gilt u.a.:

- *Hersteller von Maschinen sind gesetzlich verpflichtet, über die Geräuschabstrahlung ihrer Maschinen (Geräuschemission) in Form einer Geräuschemissionsangabe zu informieren und die Geräuschemissionswerte in der Betriebsanleitung und in den Verkaufsunterlagen anzugeben.*
- *Bei der Konstruktion ist bereits eine lärmarme/schwingungsarme Aufstellung zu berücksichtigen.*
- *Der AN ist verpflichtet, dies auch bei seinen Vorlieferanten sicherzustellen.*
- *Der AG hat das Recht, die Einhaltung dieser Standards jederzeit zu überprüfen.*
- *Die Abgabe von Schadstoffen an die Außenluft ist nur zulässig, wenn nachweislich ein Umluftbetrieb technisch/wirtschaftlich nicht möglich ist.*
- *Notwendige Absaug- und Filteranlagen müssen bereits separat im Angebot enthalten sein. Die Anforderungen in den anderen Teilen dieser Liefervorschriften und standortspezifische Vorgaben sind zu beachten. Die Entscheidung über die Art und Ausführung einer Absauganlage wird in Abstimmung mit dem AG getroffen.*
- *Mit dem AG sind Vereinbarungen darüber zu treffen, wie die für den Aufstellungsort behördlich festgelegten Immissionsgrenzwerte einzuhalten sind. Basis hierfür sind die TA Luft, TA Lärm, 26. BImSchV,...*
- *der amtliche Flächennutzungsplan für den Aufstellungsort, die Entfernung des nächstgelegenen Wohngebäudes und, soweit vorhanden, der Bebauungsplan in der geltenden Fassung.*
- *Der Arbeitsraum der Maschine/maschinellen Anlage muss so konzipiert sein, dass luftverunreinigende und umweltgefährdende Stoffe nicht austreten können.*

11. Unfall, Schadensfall und umweltrelevantes Ereignis

Jeder Unfall (Verletzung einer Person) oder Schadensfall (Beschädigung einer Sache) sowie Freisetzung in die Umwelt (Boden, Wasser, Luft) ist dem Koordinator sofort zu melden. Dies gilt auch für Unterauftragnehmer.

Die Unfallmeldepflicht gegenüber der für die ausführende Firma zuständigen Berufsgenossenschaft sowie dem staatlichen Amt für Arbeitsschutz obliegt dem AN. Ein Durchschlag ist dem AG zu übergeben.

12. Schlussbemerkung

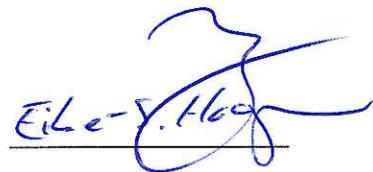
Vorgenannte Bedingungen gelten generell in Verbindung mit den Allgemeinen Einkaufsbedingungen, den werkspezifischen Anforderungen sowie den Richtlinien für Fremdfirmen des AG.

Bexbach 01.09.2025



Technischer Einkauf

Bexbach 01.09.2025



Geschäftsführung

Was wurde geändert und warum:

Aufnahme der VO 2024/3190 und des Materialzertifikates

erstellt: 29.08.2025	geprüft: 29.08.2025	freigegeben: 01.09.2025
Mitarbeiter: Harald Kittel	Mitarbeiterin: Marceline Klimala-Wilhelm	Mitarbeiter: Eike-Sebastian Hagen
Funktion: Technischer Einkauf	Funktion: QM	Funktion: GF

